

## FORMULARZ ZAMÓWIENIA NA WORKI DO PAKOWANIA PRÓŻNIOWEGO

Składam zamówienie na worki do próżniowego pakowania o wymiarach:

1. szer..... x wys..... szt.....
2. szer..... x wys..... szt.....
3. szer..... x wys..... szt.....
4. szer..... x wys..... szt.....
5. szer..... x wys..... szt.....
6. szer..... x wys..... szt.....
7. szer..... x wys..... szt.....

data i podpis zamawiającego

.....

pieczętka

Zamówienia prosimy przysyłać faxem:

Sopot 058 551 20 40, Warszawa 022 862 19 09, Katowice 032 201 95 36

## FORMULARZ ZAMÓWIENIA NA WORKI DO PAKOWANIA PRÓŻNIOWEGO

Składam zamówienie na worki do próżniowego pakowania o wymiarach:

1. szer..... x wys..... szt.....
2. szer..... x wys..... szt.....
3. szer..... x wys..... szt.....
4. szer..... x wys..... szt.....
5. szer..... x wys..... szt.....
6. szer..... x wys..... szt.....
7. szer..... x wys..... szt.....

data i podpis zamawiającego

.....

pieczętka

Zamówienia prosimy przysyłać faxem:

Sopot 058 551 20 40, Warszawa 022 862 19 09, Katowice 032 201 95 36

# INSTRUKCJA OBSŁUGI

## PAKOWARKA PRÓŻNIOWA granpack 10



### MATERIAŁY EKSPLOATACYJNE I SERWIS

81-824 Sopot, ul. Armii Krajowej 137/139, tel. 058 551 20 40

01-014 Warszawa, ul. Żytnia 15, tel. 022 862 19 01

40-555 Katowice, ul. Rolna 43 b, tel. 032 201 95 36

**grand**<sup>®</sup>  
sprzęt biurowy i bankowy

## INSTRUKCJA INSTALACJI I OBSŁUGI URZĄDZEŃ DO PAKOWANIA PRÓŻNIOWEGO GRANPACK

### 1. WSTĘP

Zapoznanie się z instrukcją obsługi przed przystąpieniem do uruchomienia urządzenia, zwiększy Państwa satysfakcję związaną z niezawodną pracą, niskimi kosztami i bezpieczną oraz przyjazną dla środowiska jego eksploatacją.

### 2. PRZEZNACZENIE

Pakowarka próżniowa Granpack jest urządzeniem jednokomorowym, wykonanym ze stali nierdzewnej przeznaczonym do próżniowego pakowania banknotów i monet.

Banknoty zapakowane próżniowo chronione są przed zawilgoceniem i zamoczeniem, kurzem i brudem. Opakowanie foliowe jest przezroczyste a listwa znakująca umożliwia opisanie artykułu (np. nazwą instytucji). Listwa znakująca jest wsunięta w prowadnicę listwy dociskowej na pokrywie. Listwę tę można łatwo wymienić przez wypchnięcie.

Pakowarka pracuje w cyklu automatycznym. Posiada możliwość regulacji ciśnienia (próżni) w komorze oraz regulację czasu zgrzewania opakowania.

### 3. DANE TECHNICZNE

- urządzenie jednokomorowe
- jednoczesne pakowanie 2 pakietów z banknotami lub bilonem
- długość listwy zgrzewającej: 434 mm
- rodzaj listwy: zgrzewająco - odcinająca
- wydajność pompy: 10 m<sup>3</sup>
- wymiary komory: 455 x 280 x 100 mm
- wymiary gabarytowe: 535 x 404 x 380 mm
- wydajność : ok. 4 paczki / min
- pokrywa płaska
- waga: 63 kg
- zasilanie: 220V/50 Hz

## FORMULARZ ZAMÓWIENIA NA WORKI DO PAKOWANIA PRÓŻNIOWEGO

Składam zamówienie na worki do próżniowego pakowania o wymiarach:

1. szer..... x wys..... szt.....
2. szer..... x wys..... szt.....
3. szer..... x wys..... szt.....
4. szer..... x wys..... szt.....
5. szer..... x wys..... szt.....
6. szer..... x wys..... szt.....
7. szer..... x wys..... szt.....

data i podpis zamawiającego

pieczętka

.....

Zamówienia prosimy przysyłać faxem:  
Sopot 058 551 20 40, Warszawa 022 862 19 09, Katowice 032 201 95 36

## FORMULARZ ZAMÓWIENIA NA WORKI DO PAKOWANIA PRÓŻNIOWEGO

Składam zamówienie na worki do próżniowego pakowania o wymiarach:

1. szer..... x wys..... szt.....
2. szer..... x wys..... szt.....
3. szer..... x wys..... szt.....
4. szer..... x wys..... szt.....
5. szer..... x wys..... szt.....
6. szer..... x wys..... szt.....
7. szer..... x wys..... szt.....

data i podpis zamawiającego

pieczętka

.....

Zamówienia prosimy przysyłać faxem:  
Sopot 058 551 20 40, Warszawa 022 862 19 09, Katowice 032 201 95 36

Dopuszczalna temperatura otoczenia wynosi 5° C~35° C

Jeżeli pakowarka przebywała w temperaturze niższej niż 5° C (np. transport w okresie zimowym) należy ją wstawić do pomieszczenia i odczekać do momentu gdy osiągnie temperaturę wyższą niż 5° C, a następnie dokonać uruchomienia włączając klawisz na pozycje warm-up.

## 7. UŻYTKOWANIE

Po rozpakowaniu urządzenia należy sprawdzić kompletność dostawy zgodnie z dostarczonymi dokumentami. W przypadku stwierdzenia niezgodności sporządzić protokół i przesłać do dostawcy.

### 7.1. Przygotowanie do pracy

1. Zdjąć pakowarkę z podest. Unieść pakowarkę do góry i usunąć podest . Pakowarkę ustawić na płaskiej powierzchni. Przy powierzchniach pochyłych urządzenie wypoziomować. Usunąć wszystkie zabezpieczenia wewnątrz komory w postaci styropianu, papieru.

2. Podłączyć pakowarkę do instalacji elektrycznej.

**3. Po załączeniu do sieci należy włączyć klawiszowy włącznik główny znajdujący się na płycie czołowej. W pozycji warm-up pakowarka włącza się na rozgrzew. Rozgrzew włącza się tylko jeżeli pakowarka nie była używana przez 5 godzin. Rozgrzew umożliwia uzyskanie lepszej próżni. W pozycji „on” pakowarka włącza się, w pozycji „off” wyłącza.**

### 7.2. Uruchomienie i obsługa

Po załączeniu pakowarki można przystąpić do nastawienia parametrów procesu tzn. czasu pompowania, czasu zgrzewania i odcinania. Parametry pompowania i zgrzewania dobrać w zależności od rodzaju i grubości folii worków przez odpowiednie ustawienie pokrętkami na płycie czołowej.

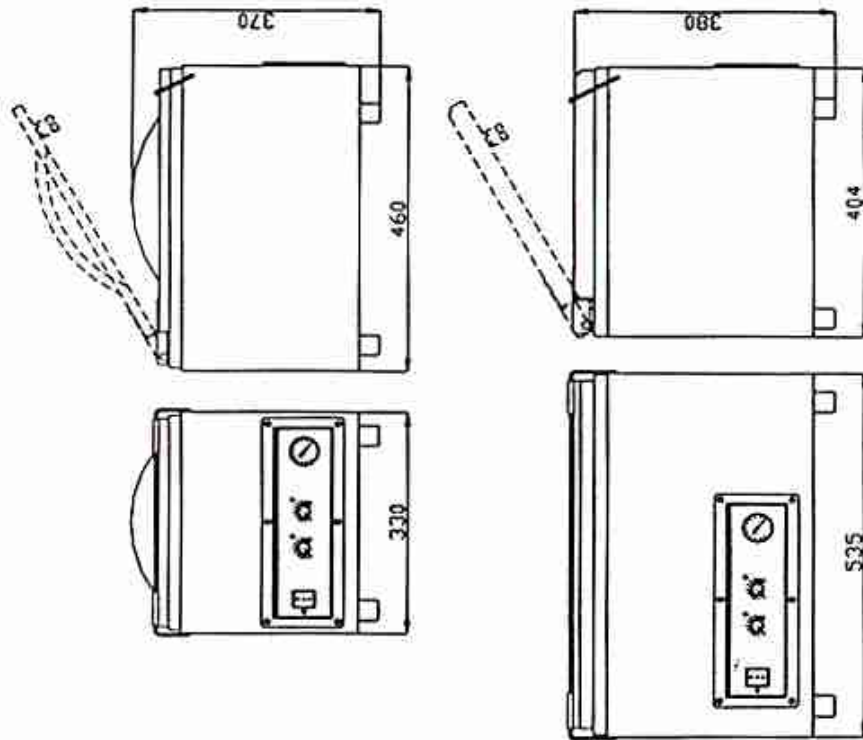
Czynność pakowania polega na umieszczeniu w woreczku produktu i odpowiednim ułożeniu go w komorze. Woreczek otwartą stroną ułożyć na listwie zgrzewającej. Woreczek na listwie należy wyprostować tak aby nie było zakładek i pofałdowań. Po wykonaniu w/w czynności zamknąć pokrywę. Pozostałe czynności przebiegać będą automatycznie wg zadanych parametrów aż do zakończenia procesu. Kolejne czynności procesu pakowania ( tzn. pompowanie komory, zgrzewanie ) sygnalizują diody na płycie czołowej . Pakowarka wyposażona jest we wkłady dystansowe wypełniające komorę. Wkłady te pozwalają na odpowiednie ułożenie woreczka z produktem

## 8. KONSERWACJA I REMONTY

Bieżąca konserwacja polega na sprawdzeniu poziomu oleju w pompie obrotowej i uzupełnieniu gdy poziom będzie za niski. Poziom oleju można sprawdzić wzrokowo przez wziernik w tylnej części pakowarki. Pierwszej wymiany oleju należy dokonać po 100 godz. Pracy pompy. Następne wymiany co 500~1000 godz. Okresy wymiany oleju zależą od warunków pracy pompy i stanu zanieczyszczenia oleju. Olej świeży jest jasny i przezroczysty, olej zużyty jest ciemny i mętny.

## 9. MATERIAŁY EKSPLOATACYJNE

Pakowarki próżniowe wymagają stosowania worków foliowych odpowiedniej jakości, gwarantującej bezawaryjną pracę urządzenia. Worki do pakowania próżniowego muszą być wykonane z folii PA/PE, która posiada odpowiednią grubość określoną standardem NBP. Worki zbyt cienkie poddawane zgrzewaniu ulegają topieniu i powodują zalepienie modułu grzejnego i tym samym jego uszkodzenie. Stosowanie natomiast worków wykonanych ze zbyt grubej folii, powoduje że przeciążona pracą grzałka ulega przepaleniu. Korzystanie z materiałów eksploatacyjnych dobrej jakości zwiększa gwarancję bezawaryjnej pracy urządzenia.



Rys. 1. Pakowarka Granpack 6, Granpack 10 - rysunki wymiarowe

#### 4. OPIS BUDOWY

W budowie pakowarki można wyróżnić kilka podstawowych układów: układ próżniowy, układ zgrzewający, układ zasilania i sterowania.

##### 4.1 Układ próżniowy

Układ próżniowy umożliwia odpompowanie komory a tym samym woreczków znajdujących się wewnątrz komory oraz zapowietrzenie komory po zakończonym cyklu

##### 4.2 Układ zgrzewający

Układ zgrzewający umożliwia zamknięcie woreczka w cyklu pakowania przez zgrzanie. W skład układu zgrzewającego wchodzi: listwa zgrzewająca, listwa dociskowa, transformator zasilający listwę zgrzewającą. Listwa zgrzewająca wyposażona jest w taśmę Kanthal i drut NiCR. Drut oporowy umożliwia odcinanie worków z folii o grubości do 0,1 mm

#### 5. BEZPIECZEŃSTWO OBSŁUGI

Wszystkie czynności związane z konserwacją, remontami i myciem przeprowadzać przy odłączonym napięciu zasilającym. Jako dodatkową ochronę przed porażeniem prądem elektrycznym zastosowano zerowanie.

#### NIE DOPUSZCZA SIĘ MYCIA PAKOWARKI BIEŻĄCĄ WODĄ.

#### 6. PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Pakowarkę należy przewozić krytymi środkami transportu. Pakowarka w czasie transportu powinna być zabezpieczona przed przesunięciem i przewróceniem. Pokrywa pakowarki w czasie transportu powinna być zamknięta. Podczas załadunku i rozładunku nie należy pakowarki nadmiernie przechylać.

W czasie przechowywania komora i pokrywa pakowarki powinna być czysta i sucha. Nie należy zostawiać pakowarki z zamkniętą pokrywą bez powietrza w komorze („pod próżnią”). Pakowarkę przechowywać w pomieszczeniach zamkniętych, które chronią przed wpływem czynników atmosferycznych.